

# Klappkistenmontageanlagen werden zum Serienprodukt

Peter Suhling Automation verhilft zu optimierter und kostengünstiger Produktion



Über 45 Montageanlagen für Klappkisten hat Peter Suhling Automation schon produziert.

**Stuhr** – Klappkisten aus Spritzgusskomponenten existieren für viele Bereiche des täglichen Lebens. Die in zahlreichen Farben erhältlichen

Behälter nutzt man gerne beim Einkaufen, zum Transportieren oder zum Aufbewahren diverser Produkte.

Bereits mehr als 45 Montageanlagen für Klappkisten verließen das Haus Peter Suhling Automation in Stuhr bei Bremen und weitere werden folgen.

Die in Spritzgussmaschinen hergestellten Einzelteile wie Boden, Seiten und Riegel entnehmen die Anlagen automatisch, führen sie lagerichtig zusammen und montieren sie.

Dazu entnimmt ein Standard-Handlingsgerät die warmen Teile direkt aus der Spritzgussmaschine und übergibt diese an eine Wendeeinrichtung, die die Komponenten zueinander in die richtige Lage bringt. Ein weiteres Handlingsgerät richtet die Komponenten in der Montageeinheit aus, in der die Seitenteile mit der Bodengruppe verbunden werden. Riegel in unterschiedlichsten Formen werden in die Seitenteile eingesetzt und bewirken die erforderliche Stabilität der Kisten im aufgeklappten Zustand. Nach dem Zusammenbau werden die Kisten gelabelt oder bedruckt. Im Anschluss verlassen sie die Anlage und werden automatisch verpackt.

eine äußerst effiziente Lösung bei der täglichen Produktion. Sie reduziert den erforderlichen Personaleinsatz erheblich und erhöht die Wettbewerbsfähigkeit im In- und Ausland.

**Wettbewerbsfähigkeit wird erhöht**

Individualität und Serienfertigung müssen kein Widerspruch sein. Geringfügige Anpassungen an Kundenwünsche sowie organisatorische Optimierungen durch Bündelung von Beschaffungs- und Montagevorgängen lassen den normalerweise unüblichen Gedanken an eine Sondermaschine als Serienprodukt aufkommen.

[info@psagmbh.de](mailto:info@psagmbh.de)

Die Klappkistenmontageanlagen

